



compact

MÁQUINAS HIDRÁULICAS CON LAS
VENTAJAS DE LAS ELÉCTRICAS

CÁMARA CALIENTE

		CC-7,5	CC-25	CC-50	CC-80	CC-125	CC-160	CC-220
Fuerza de Cierre máxima	KN	90	300	600	960	1500	1920	2640
Carrera del plato móvil	mm	110	180	260	280	330	360	440
Fuerza de extracción central	KN	10	36	62,8	70	100	100	120
Carrera de extracción	mm	30	50	70	70	95	95	100
Espesor de los moldes (min-max)	mm	156-185	120-300	100-325	160-400	170-500	210-550	240-600
Dimensión de los platos	mm	325x245	390x390	500x500	570x560	643/652	750x750	780x780
Luz entre columnas	mm	240x160	250x250	320x320	360x360	411x411	480x480	510x510
Diámetro de las columnas	mm	28	45	60	70	75	85	90
Inyección bajo el centro del plato	mm	(-15)-0-40	0-40	0-50	0-60	0-80	0-80	0-100
Fuerza de inyección max.	KN	14	42	60	70	110	102	133
Diámetro del pistón de inyección	mm	30	36-40-45	45-50-55	50-55-60	60-70-80	60-70-80	70-80-90
Carrera del pistón de inyección	mm	60	85	140	140	185	185	185
Superficie frontal	cm ²	37	76-94-119	159-196-238	252-306-362	346-471-615	498-679-886	652-852-1076
Volumen de inyección (DIN 24480)	cm ³	30	39-56-79	91-140-188	138-188-242	299-480-763	299-480-763	488-686-919
Presión específica de inyección	Bar	200	416-337-266	360-291-241	356-294-248	361-265-203	389-286-218	346-264-209
Desplazamiento del grupo de cierre	mm	110	110	150	150	200	200	240
Ciclos hora (Din 24480)		3600	2000	1200	1100	800	720	720
Potencia motor bomba	KW	5,5	11	11,5	11,5	15	19	19
Gas ciudad	m ³ /h	12	12	18	24	30	34	35
Gas Propano	Kg/h	4,5	4,5	7	9	11	11	12
Gas Natural	m ³ /h	6,4	6,4	9,5	12	17	17	18
Gas-Oil	Kg/h	4,4	4	7	9	11	11	12
Eléctrico	KW	14	16	18	18	26	26	34
Capacidad del crisol	Kg	160	240	420	420	550	550	1300
Peso de la máquina	Kg	1300	3000	4600	5400	7000	8500	9200
Dimensiones (largo x ancho)	mm	3000x1200	3928x1300	4540x2350	4540x2350	5000x2185	5229x2223	5900x2300
Dimensiones (alto)	mm	2001	2001	2200	2200	2341	2501	2751

CÁMARA FRÍA

		CFA-160	CFA-220	CFA-330	CFA-440
Fuerza de Cierre máxima	KN	1920	2640	3960	5160
Carrera del plato móvil	mm	360	440	510	650
Fuerza de extracción central	kN	110	120	181	277
Carrera de extracción	mm	95	100	120	150
Espesor de los moldes (min-max)	mm	210-550	240-600	300-700	300-800
Dimensión de los platos	mm	750x750	780x780	910x910	1065x1065
Inyección bajo el centro del plato	mm	0-80-160	0-90-180	0-80-160	0-100-200
Fuerza de inyección max.	KN	Mín.-Máx. 85-220	Mín.-Máx. 121-250	Mín.-Máx. 155-351	Máx. 460
Carrera del pistón de inyección	mm	320	360	445	480
Superficie frontal	cm ²	102-598	113-714	170-1089	1100
Volumen de inyección (DIN 24480)	cm ³	268-418-603	301-471-678-923	655-943-1284-1677	
Presión específica de inyección	Bar	301-1751	315-1990	308-1782	725-2349
Ciclos hora (Din 24480)		750	750	500	



- › Integración del sistema eléctrico-electrónico en un Control Central Inteligente.
- › Permite una fácil integración de sistemas de aspiración medioambientales.
- › Modulo CONVERTER. La máquina proporciona un cerramiento absoluto en módulo de trabajo, convirtiéndose en modo mantenimiento, en una máquina de accesibilidad inmediata al 95% de su volumen de construcción.

ECO-DISEÑO

- › Dispone de una **Unidad Central de Comunicación**, tanto con la máquina como con el exterior.

DATAGRAPH



- › Módulo de **Parametrización del Proceso de Inyección**, mediante generación automática de una curva teórica patrón.
- › **Sistema de Gestión** basada en Filosofía Office: Elaboración de todo tipo de Informes de Calidad, Producción, Cargas de Máquinas, correlación de variables, evolución de Temperaturas,...
- › Módulo de **Telemantenimiento** en concepción **INTER-EXTER**:
 - › Permite la conexión a nuestro Módulo SATTOOL.
 - › Completo **Sistema de Autoayuda** que conduce al usuario a identificar las alarmas en el manual de "Solución de Problemas".
- › Sistema fácilmente "updated".

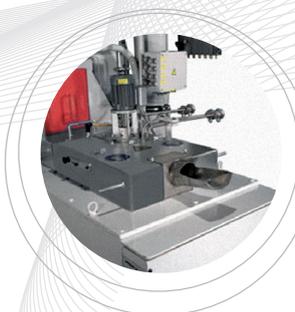
SHOT CONTROL

La combinación del sistema magnético de posicionamiento de la inyección, junto con el SHOT CONTROL permiten al usuario de esta máquina alcanzar ALTAS VELOCIDADES DE INYECCION SIN RIESGO.

- › Válvula DANFOS de regulación de caudal.
- › Engrase automático centralizado.
- › Programa de extracción de pistón.
- › Sistema de vacío "ANTIGOTA".
- › Bandeja de recogida de residuos.
- › Caudalímetro de caudal y temperatura.

PEQUEÑOS DETALLES

HORNOS



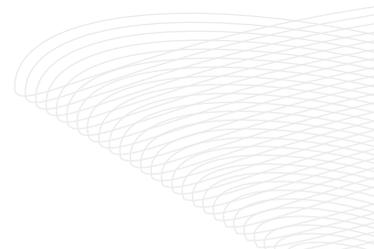
Los hornos, tanto eléctrico como de combustión se adaptan a las necesidades de los diferentes modelos de máquina, mediante un análisis técnico de las capacidades de fusión y crisol requeridos. Nuestros sistemas de simple o doble control de potencia con trasvase de material y regulación de nivel, **garantizan la estabilidad de la temperatura y NIVEL durante el proceso.**



GESTINTRA
URPEGT

Polígono Industrial Albitzuri, Nave 3D. 20870 Elgoibar - Gipuzkoa (España)
t +34 943 127 248 · fax +34 901 706 4925

gestintra@gestintra.com • www.gestintra.com



▼ **SAT**
MANTENIMIENTO

Asesoramiento y Servicio Técnico Completo de todas las máquinas URPE: remote service, asistencia in situ, asistencia directa y planes de mantenimiento preventivo.

