



accesorios

**PULVERIZADORES SERVOMOTORIZADOS
PARA MOLDES**

CARACTERÍSTICAS

PULVERIZADORES SERVOMOTORIZADOS PARA MOLDES

Los nuevos modelos 450, 600 y 800 de pulverizadores ofrecen características que no ofrecen los pulverizadores de cilindro neumático. Estos nuevos pulverizadores motorizados permiten un alto nivel de automatización en lo que respecta a la programación de pausas intermedias y al control de la velocidad.

Este sistema permite programar hasta cuatro pausas temporizadas del pulverizador, especificando los valores de medición y la duración de las pausas, así como las velocidades de aproximación, pulverización, soplado y retorno.

Además, este sistema es compatible con los programas que emplean los pulverizadores neumáticos.

Otra importante ventaja es el bajo mantenimiento del sistema, construido con componentes de larga vida útil. Sólo el cabezal requiere mantenimiento.

Los nuevos pulverizadores eléctricos pueden avanzar a velocidades de hasta 2 m/s con una precisión de 1 dmm y una aceleración de hasta 1 m/s².

Los parámetros normales de aceleración son de 0,5 m/s² y la velocidad normal de avance es de 1 m/s.

1. Servomotor trifásico que permite un control preciso de la velocidad y la posición, con una presión de +/- 0,2 mm y un límite máximo de velocidad de 2 m/s.
2. Válvulas de gran capacidad de caudal para una perfecta distribución del líquido de desmoldeo e incluso la eliminación de las rebabas del molde.
3. Unidades lineales consistentes en una sección hueca de aluminio que protege la correa dentada de salpicaduras y encapsulación. Carro móvil con ajuste mediante rodillos que se desplazan por dos carriles guía de rodillos. El carro no necesita mantenimiento. La tensión de la correa dentada puede ajustarse mediante un sencillo tornillo.

La velocidad lineal máxima permitida a lo largo del carril guía es de 8 m/s, aunque en la práctica la velocidad está limitada a 2 m/s.

El pulverizador dispone además de finales de carrera mecánicos y eléctricos para delimitar los extremos del recorrido del carro.

4. Un sistema práctico, sencillo y sólido de sujeción del pulverizador a la placa fija permite ajustarlo a cada tamaño de molde y retirarlo con rapidez durante las operaciones de cambio.
5. Sistema de corte de válvula de membrana, junto con bandas de pulverización y soplado. Son los propios clientes los que seleccionan el número de estas pistolas, que pueden intercambiarse dentro de la misma unidad de corte.