



zubehör

SERVO DIE SPRAY UNIT

EIGENSCHAFTEN

FORMSPRÜHMASCHINE MIT SERVOANTRIEB

Die neuen Sprühmaschinen der Modelle 450, 600 und 800 bieten Eigenschaften, die Sprühanlagen mit Pneumatikzylinder nicht bieten. Diese motorbetriebenen Sprühmaschinen erlauben ein hohes Maß an Automatisierung hinsichtlich der Programmierung von Zwischenpausen und der Geschwindigkeitssteuerung.

Das System ermöglicht bis zu vier zeitgesteuerte Pausen der Sprühmaschine, wobei Messwerte, Dauer der Pausen und Geschwindigkeiten für Annäherung, Sprühen, Gebläse und Rücklauf eingestellt werden können.

Zudem unterstützt das System Programme, die von pneumatischen Sprühanlagen verwendet werden.

Ein weiterer Vorteil ist der geringe Wartungsaufwand der Anlage, für deren Konstruktion langlebige Komponenten verwendet worden sind. Lediglich das Kopfstück muss gewartet werden.

Die neuen elektrischen Sprühmaschinen erlauben einen Vorschub von bis zu 2 m/s mit einer Genauigkeit von 1 dmm und einer Beschleunigung bis 1 m/s².

Die normalen Beschleunigungsparameter sind 0,5 m/s² und die normale Vorschubgeschwindigkeit beträgt 1 m/s.

1. Drehstrom-Servomotor für eine präzise Steuerung der Geschwindigkeit und der Position mit einem Druck von +/- 0,2mm und einer maximalen Geschwindigkeit von 2 m/s.
2. Ventile mit hoher Durchflussleistung ermöglichen eine optimale Verteilung der Trennmittelflüssigkeit und sogar das Entgraten der Form.
3. Lineareinheiten bestehend aus Aluminiumhohlprofilen schützen den Zahnriemen vor Spritzflüssigkeit und Umschließung. Verfahrbarer Schlitten mit Verstellung durch Laufrollen, die auf Führungsschienen geführt werden. Der Schlitten ist vollkommen wartungsfrei. Die Spannung des Zahnriemens kann mit einer einfachen Schraube eingestellt werden.

Die maximal zulässige Lineargeschwindigkeit entlang der Führungsschiene beträgt 8 m/s, obwohl die tatsächliche Geschwindigkeit auf 2 m/s begrenzt ist.

Zudem ist die Sprühanlage mit mechanischen und elektrischen Endschaltern ausgestattet, mit denen die Verfahrwegsenden begrenzt werden.

4. Ein praktisches, einfaches und robustes System zur Befestigung der Sprühmaschine an der Aufspannplatte ermöglicht die Anpassung an alle Formgrößen und schnellen Abbau bei Umrüstarbeiten.
5. Trennsystem mittels Membranventil und Sprüh- und Gebläsebändern. Der Kunde selbst bestimmt die Anzahl der Pistolen, die innerhalb dieses Trennsystems frei untereinander